

Abstract of No. 290200

CONDUCTING RECEPTACLE FOR CARBON BRUSH HOLDER FOR MOTOR

A conducting receptacle for carbon brush holder for motor, which is a continuation-in-part of utility model 83203953, has rib-like flanges at two sides for engaging into the tapered, cross-shaped mounting hole of a bakelite molding, and two outwardly extended bottom lugs for engaging with a bottom edge of the tapered, cross-shaped mounting hole of the bakelite molding after engagement of the rib-like flanges into the tapered, cross-shaped mounting hole of the bakelite molding to positively lock the conducting receptacle to the bakelite molding. This double-locking design ensures positive bonding between the bakelite molding and the conducting receptacle, simplifies the installation procedure, and is suitable for mass production at a high production speed.

中 華 民 國 專 利 公 報 (19)(12)

(11)公告編號：290200

(44)中華民國85年(1996)11月01日

(51)Int. Cl.³ : H02K3/00

新 型

全 3 頁

(54)名 稱：馬達碳刷座之導電銅座改良結構(追加一)

(21)申請案號：83203953追加一 (22)申請日期：中華民國84年(1995)04月24日

(72)創 作 人：

江鴻仁

台中市江川里江厝東巷十二號

(71)申 請 人：

江鴻仁

台中市江川里江厝東巷十二號

(74)代 理 人：李東興 先生

1

2

[57]申請專利範圍：

1. 一種馬達碳刷座之導電銅座改良結構(追加一)；其係利用單元片連續沖摺成型，產生上方為凸伸狀之導電端片，下方底部為一凸耳，側端為二斜口凹槽，側底端為一半凸耳，對稱端則是相反形狀之嵌接片和另一半凸耳，沖摺成中空狀十字形之導電銅座；其特徵在於：該導電銅座之兩側分別加設條狀凸緣，並將銅座嵌入一電木塑膠之中空推拔狀十字槽內，利用凸緣與槽壁形成緊掣而產生定位，同時，再藉由伸置電木塑膠末端牙槽之兩凸耳，成朝外狀垂直摺置形成防脫擋止；俾可由緊嵌及反卡雙重作用，提高導電銅座與電木塑膠之結合效果，達到簡化裝配操作、加工經濟暨適合大量、快速生產之實用效果者。

2. 如申請專利範圍第1項所述之馬達碳

刷座之導電銅座改良結構(追加一)；其中，條狀凸緣是在單元片沖壓成型時一併沖出成型，可以省却再次加工程序，俾提供方便、快速之製造效益者。

圖示簡單說明：

第一圖：係本創作結構之單元片成型圖。

第二圖：係本創作結構之立體圖。

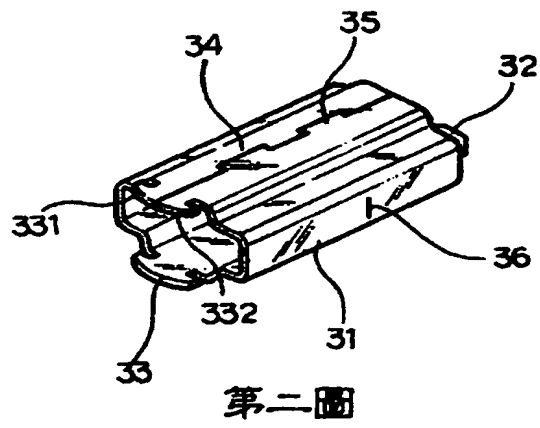
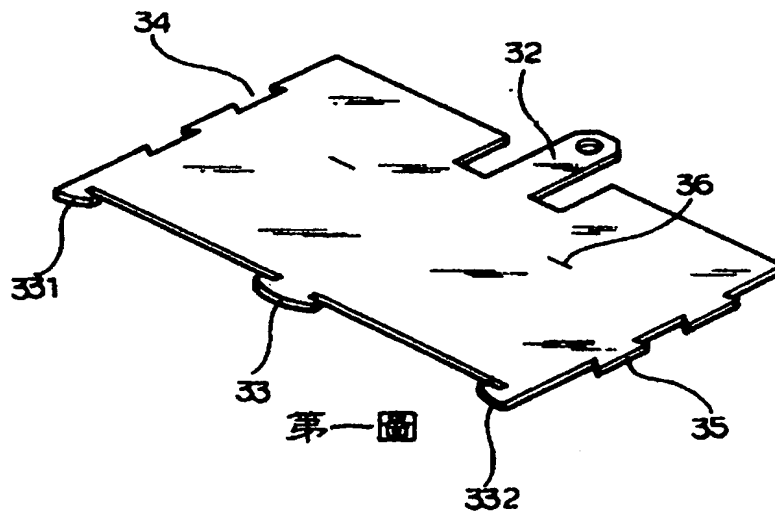
10. 第三圖：係本創作結構組合之剖面圖。

第三圖-A：係本創作結構組合之底視圖。

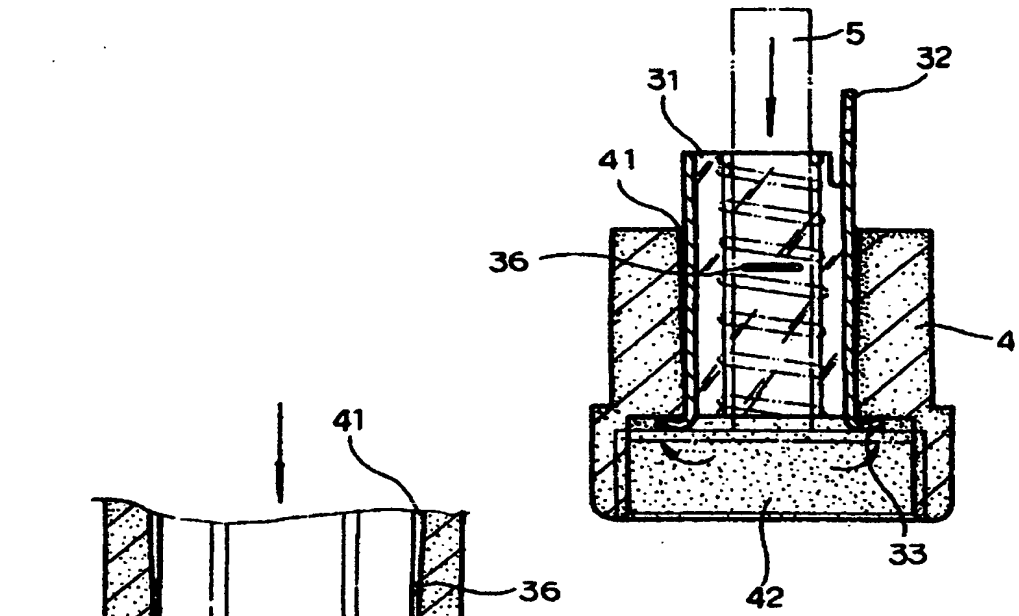
15. 第三圖-B：係本創作結構組合之定位放大圖。

第四圖：係本創作結構包覆絕緣材料之立體圖。

(2)

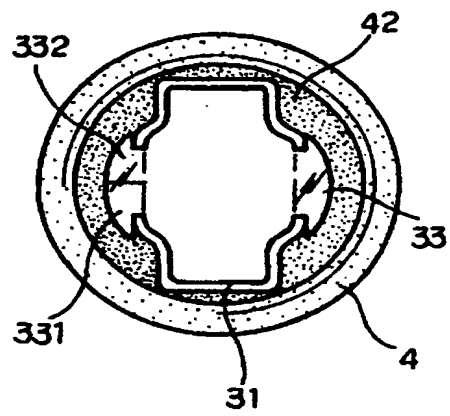


(3)

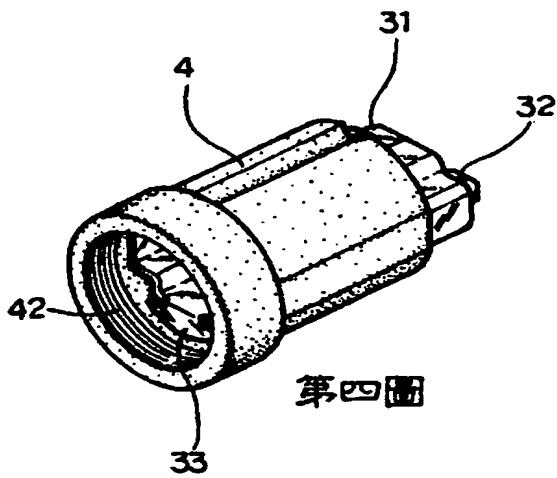


第三圖

第三圖-B



第三圖-A



第四圖